[702] ENCOLADO DIRECTO EN PAVIMENTO DE SUPERFICIE
SEGÚN EL PROCESO DRY-TEX™.

1 - SUSTRATE

Definición de sustratos
- Soleras montadas
- Soleras o losas sobre aislamiento
- Suelos de hormigón en los niveles superiores

Estos subsuelos deben estar libres de cualquier riesgo de humedad en el momento de la instalación y durante toda su vida útil. La humedad relativa debe ser < 75% HR.
Este tipo de instalación se recomienda para su uso en niveles superiores, suelos con calefacción, suelos deportivos compactos antiguos, aún pegados correctamente.

Para todos los demás subsuelos, póngase en contacto con nosotros.

1.1 - Los sustratos permitidos de este tipo son los siguientes:
- Pavimentos
- Solado adherido integrado y separado
- Pavimento o losas sobre material aislante.
- Suelo de hormigón en las plantas superiores

2. - Humedad por capilaridad en pavimentos colocados directamente sobre tierra:
El proceso Dry-Tex™ bajo A T permite la instalación, tiene siempre que no tenemos agua visible en la superficie del sustrato y la habitación está cerrada a los elementos.

3. - Articulaciones
Podemos distinguir varias juntas de baldosas. Salvo que se especifique lo contrario en los documentos específicos del mercado, las juntas se taponan para evitar la intrusión de objetos duros.
IMPORTANTE: Este tapón tendrá que ser retirado antes de colocar el Dry-
Proceso Tex™.

4. - Espesor nominal del pavimento
De acuerdo con los requisitos de la norma NF P 11-213 (DTU 13- 3), el espesor del pavimento no será inferior a 130 mm.

2- MATERIALES
Pueden existir diferencias de anchura (tolerancias) entre los rollos de Taraflex® Sport. Adhesivo monocomponente reactivo Gerpur de Gerflor.
Es aconsejable examinar el material en posición horizontal y antes de su instalación. Si hubiera algún defecto visible, deberá informar a GERFLOR antes de utilizar el material.

3- ACEPTACIÓN Y PREPARACIÓN DEL SUSTRATO (SEGÚN NF P 62-203 (DTU 53-2))

1. Aceptación e inspección
Las inspecciones que deben realizarse durante el reconocimiento de los sustratos sólo pueden llevarse a cabo si éstos están limpios y libres de depósitos, residuos, restos de pintura o yeso y perfectamente espolvoreados. La aspiradora es el medio más adecuado para quitar el polvo. En cualquier caso, el acta de reconocimiento deberá redactarse conjuntamente en presencia del propietario, del arquitecto y/o del contratista general y deberá consignarse en un "Informe de Contra- dictamen" que deberá enviárseles (véase el Apéndice A - Normativa).

2. 3.2 Humedad
El proceso Dry-Tex™ según A T no. 12/08-1548 permite la instalación en un sustrato sin sangrado de agua en la superficie, con una humedad de hasta el 92 % HR.

3. - Tratamiento de juntas de contracción, grietas y microfisuras
Menos de 4 mm
•Para el proceso Dry-Tex™, no es necesario tratar las juntas de contracción, las grietas o microgrietas inferiores a 4 mm, las juntas de control y las grietas inferiores a 1 mm.
- Raspe, limpie y aspire sólo las juntas.
- Durante el encolado, repase las juntas con el adhesivo "Gerpur M" Ref 086C 0083, sin intentar rellenarlas.
- A continuación, mueva la espátula en posición vertical en las juntas para que el adhesivo fluya hacia abajo.
- No los rellene completamente para evitar que quede un exceso de cola alrededor de la junta.

Superior a 4 mm
- Sin embargo, las juntas de contracción mayores o iguales a 4 mm, las juntas de control y las grietas mayores o iguales a 1 mm deben tratarse con resina epoxi lijada. Una vez endurecida, lije la resina para rayarla.
  Esto favorecerá la adherencia del adhesivo Gerpur sobre la resina.
- La empresa avisará al propietario para que se asegure de que se realizan los trabajos necesarios para tratar las juntas y grietas.

- Junta de dilatación: (situada en el exterior de las zonas de juego). Este tipo de junta se tratará con un perfil tipo MIFASOL Ref.: 20.5 de COUVRANEUF.

4. - Cohesión superficial
La cohesión de la superficie del sustrato se comprueba mediante una prueba de rayado (con un durómetro de suelos). En caso de duda, se realiza una prueba de adherencia. En caso de que la cohesión de la superficie sea inferior a 0,5 MPa, no es posible colocar un revestimiento de suelo de PVC encolado.

5. - Porosidad
El proceso Dry-Tex™ no requiere una prueba de porosidad.

6. - Regularidad
Tolerancias de regularidad del sustrato conforme a la norma NF EN 14904.
O bien: 6 mm bajo una regla de 3 m, lo que equivale aproximadamente a
4,5 mm bajo una regla de 2 m.

3.7 - Curado
Antes de la instalación del proceso Dry-Tex™, es necesario eliminar el compuesto de curado aplicado, por cualquier método apropiado.

4 - INSTALACIÓN

1. - Sustratos y requisitos de los sustratos

1. - Nuevos sustratos
Pavimentos a base de ligantes hidráulicos, armados y no armados (sin restricción de apertura de grietas indicada en los documentos específicos del mercado y con una sección transversal de refuerzos menor), según la norma NF P 90-202, ejecutados de acuerdo con la norma NF P 11-213-2 (DTU 13.3-2).

Trabajos preparatorios
A realizar en caso de que la regularidad de la superficie (6 mm bajo 3 m de borde recto) no esté garantizada por la obra estructural - empresa de albañilería de acuerdo con la empresa de pavimentos.

- Tratando los golpes: Mediante lijado y aspirado a fondo.

IMPORTANTE: La información contenida en este documento es válida a partir del 01/04/2019 y está sujeta a cambios sin previo aviso. Ante las continuas mejoras técnicas, antes de iniciar cualquier trabajo, nuestros clientes deben comprobar con nosotros que este documento sigue vigente.

[702] ENCOLADO DIRECTO EN PAVIMENTO DE SUPERFICIE
SEGÚN EL PROCESO DRY-TEX™.

- Tratar los puntos bajos:
  - Regularidad superficial < 10 mm: resina epoxi fluida pura como Bostik Eponal 336, o imprimación Mapei MF, seguido de lijado.
  - Regularidad superficial ≥ 10 mm: mortero de resina como SIKA (Sikatop 121 surfacing, Lanko (730 lankorep fin), Mapei (mapegrout), marca NF: productos de reparación para estructuras de hormigón.

Se aplican de acuerdo con las fichas técnicas del fabricante cumpliendo los siguientes requisitos:
  - Cohesión superficial mínima 1 Mpa
  - Bordes en bruto - corte con amoladora angular)
  - Sustrato humedecido
  - Estado de la superficie: acabado alisado flotante

Aplicación de mortero de resina durante el corte

- Tratamiento de juntas de menos de 4 mm y grietas de menos de 1 mm: raspado, limpieza y aspiración.
- Durante el encolado, repase las juntas con el adhesivo "Gerpur M" Ref.: 086C 0083, sin intentar rellenarlas.
- Mueva la espátula en posición vertical en las juntas para que el adhesivo fluya hacia abajo.
- No los rellene completamente para evitar que quede un exceso de cola alrededor de la junta.

- Tratamiento de las juntas de dilatación: se tratan instalando el perfil RM suministrado por Gradus.
- Lijado general: lijando con un plato rascador con cuchillas de carburo como Romus Hexascraper y aspirando a fondo: Ayuda a eliminar los compuestos de curado.
- Limpieza general del sustrato: mediante aspiración a fondo con un aspirador industrial.

4.1.2 - Superficies renovadas

Después de retirar el antiguo revestimiento del suelo y el acabado del suelo existente: Pavimento a base de aglomerante hidráulico, armado y no armado, conforme a la Norma NF P 90-202 y ejecutado antes de marzo de 2005, fecha de entrada en vigor de la Norma NF P 11-213-2 (DTU 13.3-2) y que cumpla los siguientes requisitos:
- Regularidad de la superficie no inferior a 6 mm bajo una regla de 3 m.

Trabajos preparatorios

Debe realizarse en caso de que la empresa instaladora no garantice la uniformidad de la superficie (6 mm por debajo de 3 m de borde recto).
- Retirada del revestimiento de suelo existente: Se retira todo el revestimiento del suelo, incluidos los restos de adhesivo y todo el acabado del suelo. Se decapa la superficie de hormigón.

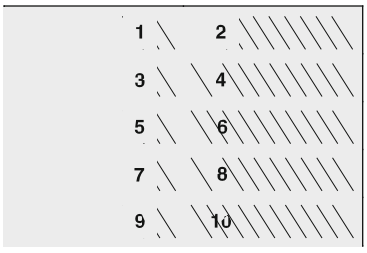
A continuación, se prepara la superficie de hormigón desencofrado del siguiente modo.
- Preparación mecánica: mediante esmerilado o lijado y posterior limpieza.
- Tratamiento de protuberancias, puntos bajos, juntas y grietas (véase sustratos nuevos).

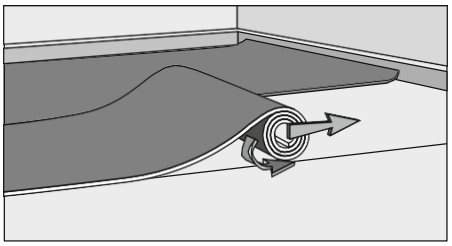
5 - DESENROLLAR EL MATERIAL (24 horas antes de pegarlo)
- Temperatura mínima del sustrato y ambiente 10°C, máxima 30°C.
- Traza dos líneas de tiza en el sustrato para marcar los ejes transversal y longitudinal, dejando por los conductos de los postes.
- Desenrollar los rollos y dejarlos en posición horizontal durante 24 horas. Para ello, numerar los longitudes, ponerlas en orden y dejar 1 cm entre cada rollo.
- Los rodillos se colocarán según el eje transversal a lo largo del eje longitudinal o, en el caso de las instalaciones bicolores, según un trazado preciso.
- Alisar con un rodillo para suelos facilitará la colocación en plano.

ATENCIÓN: Los rollos se desenrollarán siempre desde el centro de la sala.
- El extremo del material cercano al tubo de cartón debe colocarse a lo largo de las paredes.

6 - INSTALACIÓN DEL MATERIAL (justo antes de pegarlo)

Instale los rodillos más cercanos al eje longitudinal, dejando un espacio de 1 mm entre cada rodillo. Ejemplo:



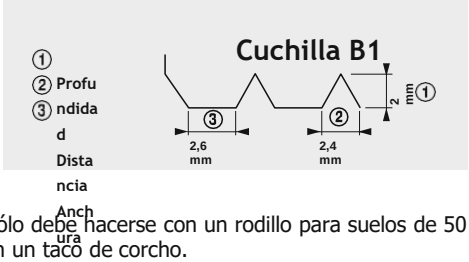


7 - GLASEADO
- Los rollos se encolan 24 horas después de colocarlos.
- Al pegar, dobla los rollos hacia atrás hasta la mitad.
- El sustrato y el soporte textil del revestimiento de suelo se limpian cuidadosamente con una aspiradora antes de pegar las tiras.
- Comience a pegar primero los rodillos centrales a ambos lados del eje longitudinal
- El pavimento se coloca mediante el método de unión simple con adhesivo aplicado con una espátula dentada (tipo B1 - norma TKB) con una cobertura de 400 a 450 g/m^2 . La cuchilla de la espátula deberá cambiarse regularmente para mantener esta cobertura: 1 cuchilla cada 100 m^2 .
- Mueva la espátula en posición vertical en las juntas de contracción para que el adhesivo fluya hacia abajo. Véase el apartado 3.3.
- La cantidad de adhesivo, contenida en un bidón, puede utilizarse para encolar aproximadamente 35 m^2 , sin necesidad de aplicar más adhesivo.
- Tiempo antes de la colocación: 15 a 20 min.
- Tiempo de trabajo: 1 hora (corresponde al peor de los casos con una HR del 100%. La velocidad de reticulación depende de la humedad ambiente).
- Si los rollos están doblados en el extremo del rollo (cerca del tubo), distribuya cargas pesadas sobre un panel del material durante 12 horas. (Ej: Taraflex® Sport DTX™ rollo, contenedor de adhesivo o rodillo de pavimento sobre un panel).
- Evite mover o almacenar cargas pesadas hasta el día siguiente. (Por ejemplo: rollo Taraflex® Sport DTX™, contenedor de adhesivo o rodillo para suelos).
- No permanezca en posición estática sobre los rollos recién encolados para evitar el deslizamiento del adhesivo.

Manchas de adhesivo: Limpie el adhesivo derramado (mientras aún esté húmedo) y las herramientas con gasolina C.

[702] ENCOLADO DIRECTO EN PAVIMENTO DE SUPERFICIE
SEGÚN EL PROCESO DRY-TEX™.

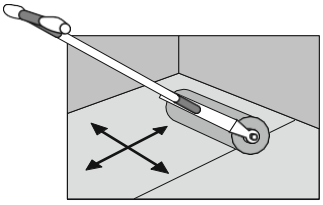
8 - ESPÁTULA O LLANA PARA ENCOLAR
El soporte se pega con adhesivo GERPUR, utilizando una espátula rígida, una llana o una llana alisadora equipada con cuchillas intercambiables B 1 (estándar TKB).



TIPO DE ESPÁTULA CON CUCHILLAS INTERCAMBIABLES			
	Fabricante	Espátula de 18 / 21 cm	Cuchillas B1
	JANSER	262 331 000	262 314 000
	WOLF	41 784	13 370
	GERFLOR	0535 0001	0533 0001

TIPO DE LLANA, FLOTADORA, ALISADORA CON CUCHILLAS INTERCAMBIABLES			
	Fabricante	Paleta	Cuchillas B1
	JANSER	262 340 000	262 322 000

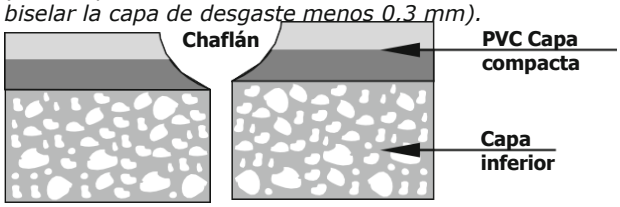
9 - ALISADO
- Es necesario alisar y sólo debe hacerse con un rodillo para suelos de 50 kg.
- Sin alisado manual con un taco de corcho.
- Alisar 20 minutos después de colocar el material en el adhesivo.
- Alise cada rollo en ambas direcciones empezando por la anchura de los rollos y terminando por la longitud.
- No deje el rollo en posición estática en rollos recién encolados.
- No permanezca en posición estática sobre los rollos recién encolados.
- No es necesario utilizar paneles de distribución de cargas para desplazarse sobre el material.

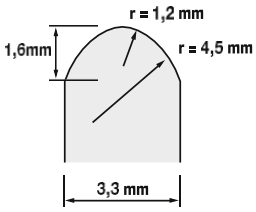


10 - SOLDADURA EN CALIENTE (DESPUÉS DE 12 HORAS)

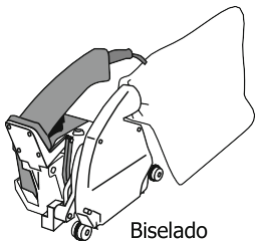
1. - Biselado
El biselado permite abrir y corregir la junta, para eliminar los restos de adhesivo que puedan perjudicar la calidad de la soldadura.
Existen dos métodos de biselado:
- Manual utilizando una herramienta adecuada (triángulo, regla),
- Mecánica utilizando una biseladora eléctrica equipada con una herramienta de 3,3 a 3,5 mm.

Debe biselarse todo el grosor de la capa de desgaste, pero no la capa inferior de espuma.
(Caso especial: Para la SUPERFICIE TARAFLEX® , biselar la capa de desgaste menos 0.3 mm).

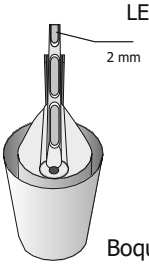




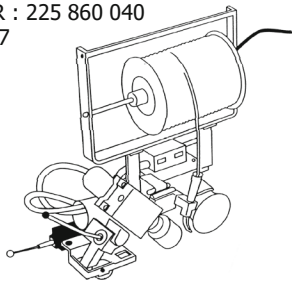
Perfil de la cuchilla


Biselado

10.2 - Soldadora automática
La soldadura se realiza con una soldadora de aire caliente LEISTER UNIVERSAL o UNIFLOOR con calentamiento controlado electrónicamente, equipada con una boquilla estrecha de varias salidas diseñada para este fin.
Códigos de boquilla: JANSER : 225 860 040
LEISTER : 105 407



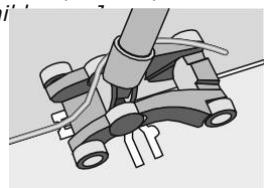
Boquilla estrecha



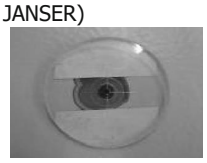
10.3 - Recorte
- Utilizando un cuchillo MOZART: gire la guía de nivelación hasta 90° en el lateral. Nivele el cordón de soldadura después de que se haya enfriado.

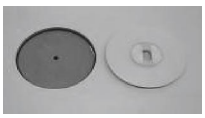
HERRAMIENTAS	CÓDIGO GERFLOR
Cuchillo MOZART	0561 0001
Cuchillas de repuesto	0542 0001

- Con un plano de junta: gire la guía de nivelación a 90° en el lateral. Nivele el cordón de soldadura después de que se haya enfriado. *Herramienta disponi Romus.*



10.4 - Acabado
Hay accesorios para un acabado minucioso alrededor de los márgenes reservados:
- Cortadora circular equipada con un buscador del centro de corte. (Ref.: 262 262 500 - JANSER)





IMPORTANTE: Si necesita cualquier información sobre el material, GERFLOR estará encantado de atenderle.

IMPORTANTE: plazos de puesta en servicio:
- Para el tráfico peatonal normal, la puesta en servicio tiene lugar al menos 24 horas después de la finalización de las obras.
- Para la instalación de equipamiento deportivo y el tráfico de cargas rodantes es necesario esperar 72 horas.
- Es necesario distribuir las cargas estáticas y dinámicas cuando se instala en la sala de mesa de ping-pong plegada o abierta, mesas de árbitro, o el uso de carros de almacenamiento sólido, tableros de baloncesto desmontables, equipos homologados, plataformas elevadoras, carretillas elevadoras, utilidades...

Las canalizaciones y las placas de distribución deben dimensionarse y colocarse en función de las cargas.
Véase [803] CARGA ESTÁTICA Y DINÁMICA.

No utilice muebles con patas de goma .